

ΚΑΤΑΣΚΗΝΩΣΕΙΣ 2011**ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ**

1. Ηλικία συμμετεχόντων 7 - 14 ετών
2. Βεβαίωση μόνιμης κατοικίας (Απόδειξη ΔΕΗ (Δημοτ. - Κοιτ. κω))
3. Πιστοποιητικό οικογενειακής κατάστασης
4. Εισόδημα οικογενειακό έως 25.000 ευρώ . Αναγκαίο το πρόσφατο εκκαθαριστικό εφορίας ή βεβαίωση μη κατάθεσης φορολογικής δήλωσης
5. Βιβλιάριο εμβολίων (επιδημιολογικό)
6. Βιβλιάριο ασφάλισης (φωτοτυπία) με θεώρηση ότι είναι εν ισχύ
7. Οποιοδήποτε αποδεικτικό έγγραφο ατομίας.

ΧΡΟΝΟΣ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗΣ

1-7 Αυγούστου και για τη ΔΚ Χορτιάτη 2-8 Αυγούστου

7 Διανυκτερεύσεις

Κόστος συμμετοχής : 90 ευρώ (Περιλαμβάνει μεταφορά και πλήρη διατροφή 5 γευμάτων)

Κατά την προσκόμιση των δικαιολογητικών απαραίτητη η παρουσία κηδεμόνα και παιδιού .

Τα δικαιολογητικά θα υποβληθούν 12 με 19 Ιουλίου στα αντίστοιχα για κάθε Δημοτική Κοινότητα σημεία :

1. Πανόραμα . Κλειστό Γυμναστήριο . Καίσελούρη Αναστασία
2. Πυλαία . Κτίριο Δημαρχείου - Κουραμάνη Σταυροβλα
3. Χορτιάτη
 - Χορτιάτης Δημοτικό κατάστημα . Τρόντζιος Απόστολος
 - Εξοχή . Δημοτικό κατάστημα . Τσιρτσιρή Γεωργία
 - Ασβεστοχώρι . Δημοτικό κατάστημα . Κοτσαμμα Σοφία και Τηλενίκη Κυριακή
 - Φύλορο. Δημοτικό κατάστημα . Τσιλόγλου Σοφία

**Αντιδήμαρχος
Απασχόλησης - Κοιν. Προστασίας
Υγείας & Παιδείας**

Ε. ΓΙΑΝΝΟΥΔΗ