

Ταχ. Δ/ση: Φιλίππου 52, Τ.Κ. 55535, Πυλαία
Τηλ.: 2313 302700, 2313 302726
Fax: 2310 334191
Πληροφ.: Ιωαννίδης Ν.

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ
Ο ΔΗΜΟΣ ΠΥΛΑΙΑΣ-ΧΟΡΤΙΑΤΗ

1. Προκηρύσσει δημόσιο διαγωνισμό με ανοικτή διαδικασία, σύμφωνα με τη διαδικασία του άρθρου 27 του Ν. 4412/2016 και υπό τις προϋποθέσεις του νόμου αυτού, για την ανάθεση του έργου «**ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΣΤΑΤΙΚΟΤΗΤΑΣ ΤΟΙΧΙΟΥ ΚΟΙΜΗΤΗΡΙΩΝ ΑΣΒΕΣΤΟΧΩΡΙΟΥ**», με αρ. μελέτης **59/2016** και **προϋπολογισμό 109.965,00 ευρώ** (με Φ.Π.Α.). Το έργο περιλαμβάνει εργασίες από τις κατηγορίες **ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ** και **ΟΔΟΠΟΙΑΣ**.
2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων κ.λπ.) προσερχόμενοι στη **Διεύθυνση Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου Πυλαίας-Χορτιάτη** (Φιλίππου 52, Πυλαία, τηλ. 2313 302700 & -708) μέχρι και την **3^η Φεβρουαρίου 2017**, ημέρα Παρασκευή, καταβάλλουν τη δαπάνη αναπαραγωγής τους, που ανέρχεται σε 5 ΕΥΡΩ, εκτός αν ο ενδιαφερόμενος αναλάβει με δαπάνη και επιμέλειά του την αναπαραγωγή. Τα τεύχη, πλην του Εντύπου Οικονομικής Προσφοράς, διατίθενται, επίσης, στην ιστοσελίδα του Δήμου (www.pilea-hortiatis.gr).
Για οποιαδήποτε σχετική πληροφορία μπορείτε να απευθύνεστε στο τηλέφωνο: 2313302726 ή στο fax: 2310 334191 (αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία: κος Ιωαννίδης Νίκος).
3. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί την **7^η Φεβρουαρίου 2017**, ημέρα **Τρίτη** και ώρα **10.00 π.μ.** (ώρα λήξης επίδοσης των προσφορών), στο κτίριο του **Δημοτικού Καταστήματος Πυλαίας**, στη διεύθυνση **Κ. Παλαιολόγου 1**, από την αρμόδια επιτροπή.
4. Ο διαγωνισμός και η εκτέλεση του έργου θα γίνουν σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και ισχύει σήμερα.
5. Κριτήριο για την ανάθεση της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή).
Το σύστημα υποβολής προσφορών είναι η προσφορά **επιμέρους ποσοστών έκπτωσης κατά ομάδες τιμών**, σε συμπληρωμένο τιμολόγιο ομαδοποιημένων τιμών της μελέτης, με έλεγχο ομαλότητας των επιμέρους ποσοστών έκπτωσης (άρθρα 95 και 98 του Ν. 4412/2016), και σε Έντυπο Οικονομικής Προσφοράς της Υπηρεσίας.
6. (i) Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών, που είναι **Εγγεγραμμένα στο Μητρώο Εργοληπτικών Επιχειρήσεων (Μ.Ε.ΕΠ.)** που τηρείται στη Γ.Γ.Δ.Ε. του ΥΠ.Υ.ΜΕ.ΔΙ., εφόσον ανήκουν στην **A1 τάξη και άνω για έργα κατηγορίας ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ** και **A1 τάξη και άνω για έργα κατηγορίας ΟΔΟΠΟΙΑΣ**, καθώς και εργοληπτικές επιχειρήσεις που είναι εγγεγραμμένες στα Μητρώα Περιφερειακών Ενοτήτων που είναι εγκατεστημένοι σε:
α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης, β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

- (ii) Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης. Συγκεκριμένα, στο διαγωνισμό δικαιούνται να συμμετέχουν, επίσης, **ενώσεις οικονομικών φορέων εγγεγραμμένων στις ακόλουθες τάξεις και κατηγορίες του Μ.Ε.ΕΠ.: Α1 τάξη και άνω για έργα κατηγορίας ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ και Α1 τάξη και άνω για έργα κατηγορίας ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ.**
7. Για την συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους 1.774,00€ και ισχύ τουλάχιστον 6 μηνών και 30 ημερολογιακών ημερών μετά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού.
8. Το έργο χρηματοδοτείται από **Δημοτικούς πόρους**. Προκαταβολή δεν θα χορηγηθεί.
9. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την **Οικονομική Επιτροπή Πυλαίας-Χορτιάτη**.

**Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΚΑΙ ΠΟΛΕΟΔΟΜΙΑΣ**

ΜΠΟΥΛΟΜΥΤΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ