

Ταχ. Δ/ση: Φιλίππου 52, Τ.Κ. 55535, Πυλαία  
Τηλ.: 2313 302700  
Fax: 2310 334191  
Πληροφ.: Χριστίνα Θεοχάρη

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**  
**Ο ΔΗΜΟΣ ΠΥΛΑΙΑΣ-ΧΟΡΤΙΑΤΗ**

1. Προκηρύσσει διαγωνισμό με Συνοπτική διαδικασία, σύμφωνα με το άρθρο 117 του Ν. 4412/2016 και υπό τις προϋποθέσεις του νόμου αυτού, για την ανάθεση του έργου «**ΕΛΑΙΟΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΙ ΔΗΜΟΤΙΚΩΝ ΚΤΙΡΙΩΝ**», με αρ. μελέτης **67/2017** και **προϋπολογισμό 58.500,00 ευρώ** (με Φ.Π.Α.). Το έργο περιλαμβάνει εργασίες κατηγορίας **ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ**. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων κ.λπ.) προσερχόμενοι στη **Διεύθυνση Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου Πυλαίας-Χορτιάτη** (Φιλίππου 52, Πυλαία, τηλ. 2313 302700 & -708) μέχρι και την **16-11-2017 ημέρα Πέμπτη** χωρίς οικονομική επιβάρυνση. Τα τεύχη, πλην του Εντύπου Οικονομικής Προσφοράς, διατίθενται, επίσης, στην ιστοσελίδα του Δήμου ([www.pilea-hortiatis.gr](http://www.pilea-hortiatis.gr)).  
Για οποιαδήποτε σχετική πληροφορία μπορείτε να απευθύνεστε στο τηλέφωνο: 2313 302 728 ή στο fax: 2310 33 4191 (αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία: κ Χριστίνα Θεοχάρη).
2. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί την **21-11-2017 ημέρα Τρίτη και ώρα 10.00 π.μ.** (ώρα λήξης επίδοσης των προσφορών), στο κτίριο του **Δημοτικού Καταστήματος Πυλαίας**, στη διεύθυνση **Κ. Παλαιολόγου 1**, από την αρμόδια επιτροπή.
3. Ο διαγωνισμός και η εκτέλεση του έργου θα γίνουν σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και ισχύει σήμερα.
4. Κριτήριο για την ανάθεση της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή).  
Το σύστημα υποβολής προσφορών είναι η προσφορά **με ενιαίο ποσοστό έκπτωσης** στις τιμές του τιμολογίου της υπηρεσίας που εκφράζεται σε ακέραιες μονάδες επί τοις εκατό (άρθρο 125 του Ν. 4412/2016), και σε Έντυπο Οικονομικής Προσφοράς της Υπηρεσίας.
5. (i) Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών, που είναι **Εγγεγραμμένα στο Μητρώο Εργοληπτικών Επιχειρήσεων (Μ.Ε.ΕΠ.)** που τηρείται στη Γ.Γ.Δ.Ε. του ΥΠ.Υ.ΜΕ.ΔΙ., εφόσον ανήκουν στην **Α1 τάξη και άνω για έργα κατηγορίας ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ**, καθώς και εργοληπτικές επιχειρήσεις που είναι εγγεγραμμένες στα Μητρώα Περιφερειακών Ενοτήτων που είναι εγκατεστημένοι σε: α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης, β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.  
(ii) Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης. Συγκεκριμένα, στο διαγωνισμό δικαιούνται να συμμετέχουν, επίσης, **ενώσεις οικονομικών φορέων**

εγγεγραμμένων στις ακόλουθες τάξεις και κατηγορίες του Μ.Ε.ΕΠ.: **A1 τάξη και άνω για έργα κατηγορίας ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ.**

6. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό δεν απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής συμμετοχής. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι **έξι (6) μήνες** από την ημερομηνία υποβολής των προσφορών.
7. Το έργο χρηματοδοτείται από **Δημοτικούς πόρους**. Προκαταβολή δεν θα χορηγηθεί.
8. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την **Οικονομική Επιτροπή Πυλαίας-Χορτιάτη.**

**Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ  
ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΚΑΙ ΠΟΛΕΟΔΟΜΙΑΣ**

**ΜΠΟΥΛΟΜΥΤΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ**