



Δήμος Πυλαίας-Χορτιάτη, 07.11.2022

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΠΥΛΑΙΑΣ-ΧΟΡΤΙΑΤΗ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Α.Π.: 40813

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΣΥΜΒΑΣΗΣ
ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ
για την προμήθεια «Αλατιού οδικών δικτύων 2022- 2023»

Αριθ. Διακήρυξης: 12/2022
Αριθ. Συστήματος (ΕΣΗΔΗΣ): 174554

I: ΑΝΑΘΕΤΟΥΣΑ ΑΡΧΗ

I.1) Στοιχεία Αναθέτουσας Αρχής:

Δήμος Πυλαίας – Χορτιάτη (Οργανισμός Τοπικής Αυτοδιοίκησης Α' βαθμού)
Ταχ. Δ/ση: Απ. Σαμανίδη 21, 55236
Πληροφορίες: Στ. Κουτσής
Τηλ.: 2313-301042, 2313-301040.
e-mail: promithies@pilea-hortiatis.gr
(URL): <http://www.pilea-hortiatis.gr>
Κωδικός NUTS: EL522

I.2) Πρόσβαση στα έγγραφα σύμβασης:

Το πλήρες κείμενο της διακήρυξης και τα λοιπά έγγραφα σύμβασης διατίθενται από την πλατφόρμα του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr από 09.11.2022.

II: ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

II.1) Τίτλος: Προμήθεια «Αλατιού οδικών δικτύων 2022- 2023».

II.2) Κωδικοί CPV: 34927100-2 (ΑΝΤΙΠΑΓΕΤΙΚΟ ΑΛΑΤΙ)

II.3) Σύνοψη περιγραφή:

Ο διαγωνισμός αφορά την προμήθεια αλατιού (2.100 τόνοι) που θα χρησιμοποιηθεί για τον αποχιονισμό των δρόμων του Δήμου Πυλαίας Χορτιάτη, σύμφωνα με όσα αναλυτικά περιγράφονται στην αριθ. πρωτ. 32385/06.09.2022 Μελέτη της Διεύθυνσης Καθαριότητας-Περιβάλλοντος.

II.4) Προσφορές υποβάλλονται για το σύνολο της προμήθειας, της αριθ. πρωτ. 32385/06.09.2022 μελέτης. Προσφορές που αναφέρονται σε μέρος της προμήθειας δεν γίνονται αποδεκτές. Δεν γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές. Οι προσφερόμενες τιμές είναι σταθερές. Αναπροσαρμόζονται κατά την εκτέλεση της σύμβασης μόνο αν πληρούνται οι προϋποθέσεις που περιγράφονται στο άρθρο 6.7 της αριθ. 12/2022 διακήρυξης .

Επισημαίνεται ότι :

Απαιτείται **εγγύηση συμμετοχής** στον διαγωνισμό: ποσού **1.764,00€** (χίλια επτακόσια εξήντα τέσσερα ευρώ).

II.5) Κριτήρια ανάθεσης σύμβασης:

Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει της (χαμηλότερης) τιμής.

II.6) Εκτιμώμενη αξία σύμβασης:

Καθαρή συνολική αξία 88.200,00 € πλέον ΦΠΑ 13% : 11.466,00 €, ήτοι συνολική αξία: 99.666,00 €.

II.7) Διάρκεια σύμβασης - Τόπος εκτέλεσης:

Η χρονική διάρκεια της σύμβασης θα είναι μέχρι την εξάντληση των πιστώσεων , αρχής γενομένης από την ημερομηνία υπογραφής της και σε κάθε περίπτωση όχι πέραν της 20.12.2023.

Τόπος εκτέλεσης Δήμος Πυλαίας-Χορτιάτη. Κωδικός NUTS: EL522

III: ΝΟΜΙΚΕΣ, ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΕΣ, ΧΡΗΜΑΤΟΟΙΚΟΝΟΜΙΚΕΣ ΚΑΙ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ**III.1) Δικαιούμενοι συμμετοχής:**

Όλα τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών, σύμφωνα με το άρθρο 25 παρ. 1 του ν. 4412/2016, που ασκούν επαγγελματική δραστηριότητα σχετική με το αντικείμενο της εν λόγω προμήθειας.

Για τη συμμετοχή στον διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα του ΕΣΗΔΗΣ (www.promitheus.gov.gr).

III.2) Κριτήρια αποκλεισμού:

Οι λόγοι αποκλεισμού είναι οι λόγοι που προβλέπονται στο άρθρο 2.2.3 και διαπιστώνονται με τα σχετικά δικαιολογητικά που απαιτείται να προσκομίσει ο οικονομικός φορέας και περιγράφονται στο άρθρο 2.2.9.2 της αριθ. 12/2022 διακήρυξης .

III.3) Κριτήρια επιλογής – Πρότυπα διασφάλισης ποιότητας:

Καταλληλότητα για την άσκηση της επαγγελματικής δραστηριότητας: να είναι εγγεγραμμένοι σε ένα από τα επαγγελματικά ή εμπορικά μητρώα που τηρούνται στο κράτος - μέλος εγκατάστασής τους, όπως περιγράφεται στο Παράρτημα XI του Προσαρτήματος Α' του ν. 4412/2016 ή να ικανοποιούν οποιαδήποτε άλλη απαίτηση ορίζεται στο Παράρτημα αυτό. Για την απόδειξη της προαναφερόμενης απαίτησης καταλληλότητας απαιτείται πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επαγγελματικού ή εμπορικού μητρώου του κράτους εγκατάστασης.

III.4) Όροι εκτέλεσης της σύμβασης

1.Χρηματοδότηση σύμβασης: ίδιοι πόροι

2.Πληρωμή αναδόχου: θα γίνει με την εξόφληση του 100% της συμβατικής αξίας των ειδών της προμήθειας που παραδίδονται, μετά την οριστική παραλαβή τους και εφόσον το πρωτόκολλο παραλαβής συνοδεύεται από τα νόμιμα δικαιολογητικά και σύμφωνα με το άρθρο 5.1 της διακήρυξης.

3. Εγγύηση καλής εκτέλεσης των όρων της σύμβασης ποσοστού 4% επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, ήτοι **3.528,00€** (τρεις χιλιάδες πεντακόσια είκοσι οκτώ ευρώ)

Αναλυτικά οι όροι εκτέλεσης της Σύμβασης περιγράφονται στα άρθρα 4,5 και 6 της διακήρυξης.

IV: ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ**IV.1) Υποβολή προσφορών:**

Η διαγωνιστική διαδικασία θα διενεργηθεί με χρήση του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημόσιων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) Προμήθειες και Υπηρεσίες του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ (Διαδικτυακή Πύλη www.promitheus.gov.gr).

Ημερομηνία έναρξης ηλεκτρονικής υποβολής προσφορών: **09.11.2022 και ώρα 08.00:00 π.μ.**

Καταληκτική ημερομηνία ηλεκτρονικής υποβολής προσφορών: **24.11.2022 και ώρα 15:00:00 μ.μ.**

IV.2) Ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών: 30.11.2022 και ώρα 09:30 π.μ.

IV.3) Απαιτούμενος χρόνος ισχύος προσφοράς: δέκα (10) μήνες από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.

IV.4) Γλώσσα σύνταξης προσφορών: Ελληνική.

V: ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΕΣ ΠΡΟΣΦΥΓΗΣ

Προδικαστικές προσφυγές κατατίθενται ενώπιον της Ενιαίας Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Α.ΔΗ.ΣΥ), πρώην Αρχής Εξέτασης Προδικαστικών Προσφυγών (ΑΕΠΠ), εντός των προθεσμιών που αναφέρονται στο άρθρο 3.4 της αριθ. 6/2022 διακήρυξης και σύμφωνα με τα άρθρα 345 και επόμενου του ν.4412/2016 και το π.δ.39/2017. Υποβάλλονται ηλεκτρονικά μέσω ΕΣΗΔΗΣ, υποχρεωτικά με χρήση του τυποποιημένου εντύπου του π.δ.39/2017, επισυνάπτοντας το σχετικό έγγραφο σε μορφή αρχείου τύπου pdf το οποίο φέρει ψηφιακή

υπογραφή. Για το παραδεκτό άσκησης της προσφυγής απαιτείται η κατάθεση του προβλεπόμενου παραβόλου.

Αρμόδιο όργανο για διαδικασία προσφυγής: Ενιαία Αρχή Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Α.ΔΗ.ΣΥ), πρώην ΑΕΠΠ (Διεύθυνση: Λεωφ. Θηβών 196-198, Άγ. Ιωάννης Ρέντης, Αθήνα, Τ.Κ.18233, e-mail: aepp@aepp-procurement.gr, <http://www.aepp-procurement.gr>)

Πληροφορίες για υποβολή προσφυγών: Δήμος Πυλαίας-Χορτιάτη (Δ/νση: Απ. Σαμανίδη 21, Τ.Κ.55236, e-mail: promithies@pilea-hortiatis.gr, <http://www.pilea-hortiatis.gr>).

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΠΥΛΑΙΑΣ – ΧΟΡΤΙΑΤΗ**

ΙΓΝΑΤΙΟΣ ΚΑΪΤΕΖΙΔΗΣ