



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΠΥΛΑΙΑΣ- ΧΟΡΤΙΑΤΗ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΤΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
 Ταχ. Δ/ση: Απ. Σαμανίδη 21,
 Τ.Κ.55236, Πανόραμα Θεσσαλονίκης,
 Ελλάδα
 Κωδικός NUTS: EL522
 e-mail: promithies@pilea-hortiatis.gr

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ:

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ:

Αριθ. Πρωτ: 9001/07.03.2023

**«ΕΝΙΣΧΥΣΗ ΤΗΣ ΜΙΚΡΟΚΙΝΗΤΙΚΟΤΗΤΑΣ
 ΣΤΟ ΔΗΜΟ ΠΥΛΑΙΑΣ- ΧΟΡΤΙΑΤΗ»**

**371.985,12€ (συμπεριλαμβανομένου
 Φ.Π.Α. 24%)**

ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ:

**Ε.Π. «Υποδομές Μεταφορών,
 Περιβάλλον και Αειφόρος Ανάπτυξη
 2014-2020»
 ΚΩΔΙΚΟΣ ΕΝΑΡΙΘΜΟΥ: 2022ΣΕ27510048**

ΠΕΡΙΛΗΨΗ

**ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΗΜΟΣΙΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΑΝΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ
 «ΕΝΙΣΧΥΣΗ ΤΗΣ ΜΙΚΡΟΚΙΝΗΤΙΚΟΤΗΤΑΣ ΣΤΟ ΔΗΜΟ ΠΥΛΑΙΑΣ- ΧΟΡΤΙΑΤΗ»**

Ο ΔΗΜΟΣ ΠΥΛΑΙΑΣ- ΧΟΡΤΙΑΤΗ

1. Προκηρύσσει ανοικτό, ηλεκτρονικό δημόσιο διαγωνισμό άνω των ορίων με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής, για την «Ενίσχυση της Μικροκινητικότητας στο Δήμο Πυλαίας - Χορτιάτη» συνολικής προϋπολογισθείσης αξίας 371.985,12€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% (εκτιμώμενη αξία 299.988€). Η προς εκτέλεση σύμβαση δεν υποδιαιρείται σε τμήματα.
2. Ταξινόμηση έργου κατά CPV: 34430000-0 – Ποδήλατα, 31681500-8 - Συσκευές φόρτισης, 48781000-6 - Πακέτα λογισμικού διαχείρισης συστημάτων, 32440000-9 - Τερματικά και εξοπλισμός τηλεμετρίας, 51612000-5 - Υπηρεσίες εγκατάστασης εξοπλισμού επεξεργασίας πληροφοριών, 80533100-0 - Υπηρεσίες εκπαίδευσης στον τομέα της πληροφορικής, 72212421-6 - Υπηρεσίες ανάπτυξης λογισμικού διαχείρισης εγκαταστάσεων, 71356300-1 - Υπηρεσίες τεχνικής υποστήριξης, 79993100-2 - Υπηρεσίες διαχείρισης εγκαταστάσεων, 50111100-7 - Υπηρεσίες διαχείρισης στόλου οχημάτων, 79342200-5 - Υπηρεσίες προώθησης, 79341400-0 - Υπηρεσίες διαφημιστικής εκστρατείας
3. Πρόσβαση στα έγγραφα: Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο “ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί” της πύλης www.promitheus.gov.gr, Α/Α Συστήματος ΕΣΗΔΗΣ 185521, (αρ. διακήρυξης 3/2023) καθώς και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής <http://www.pilea-hortiatis.gr>
 Γενικές πληροφορίες παρέχονται από: Στέλιος Κουτσής, Ευτυχία Κούρτη
 τηλ.: 2313301042, 2313301041, e-mail: promithies@pilea-hortiatis.gr

4. Παραλαβή προσφορών: Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερομένους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ, σε ηλεκτρονικό φάκελο του υποσυστήματος. Για τη συμμετοχή στη διαδικασία οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (ΕΣΗΔΗΣ- Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr)

5. Διαδικασία

5.1 Υποβολή προσφορών:

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Συστήματος στην οποία οι οικονομικοί φορείς υποβάλλουν ηλεκτρονικά τις προσφορές τους.

Ημερομηνία έναρξης ηλεκτρονικής υποβολής προσφορών: 08.03.2023 και ώρα 08.00:00 π.μ.

Καταληκτική ημερομηνία ηλεκτρονικής υποβολής προσφορών: 03.04.2023 και ώρα 15:00:00 μ.μ.

5.2 Ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών: 07.04.2023 και από ώρα 9:30 π.μ.

5.3 Απαιτούμενος χρόνος ισχύος προσφοράς: διάστημα δέκα (10) μηνών από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.

5.4 Γλώσσα σύνταξης προσφορών: Ελληνική.

6. Δικαιούμενοι συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης σύμβασης

Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:

α) κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4, 5, 6 και 7 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης. Οι ενώσεις οικονομικών φορέων, συμπεριλαμβανομένων και των προσωρινών συμπράξεων, δεν απαιτείται να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Η αναθέτουσα αρχή μπορεί να απαιτήσει από τις ενώσεις οικονομικών φορέων να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή, εφόσον τους ανατεθεί η σύμβαση. Στις περιπτώσεις υποβολής προσφοράς από ένωση οικονομικών φορέων, όλα τα μέλη της ευθύνονται έναντι της αναθέτουσας αρχής αλληλέγγυα και εις ολόκληρον.

7. Κριτήριο Ανάθεσης: η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής.

8. Για την συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς, εγγυητική επιστολή συμμετοχής ύψους 2% επί του ενδεικτικού προϋπολογισμού χωρίς ΦΠΑ. Το ύψος της εγγύησης συμμετοχής του προκηρυσσόμενου αντικειμένου, είναι **5.999,76€**. Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην ένωση. Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς. Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δέκα (10) μηνών από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.

9. Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από πιστώσεις του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων (Κωδ. Πράξης ΣΑ: Ε2751 - Κωδικός ενάρθρου - 2022ΣΕ27510048) και συγχρηματοδοτείται από την Ευρωπαϊκή Ένωση (Ταμείο Συνοχής) μέσω του Επιχειρησιακού Προγράμματος Υ.ΜΕ.ΠΕΡ.Α.Α., σύμφωνα με την υπ' αριθ. πρωτ. ΕΥΔ/ΕΠ ΥΜΕΠΕΡΑΑ 4063/15-04-2022 (ορθή επανάληψη 19/04/2022) Απόφαση Ένταξης του Ειδικού Γραμματέα Διαχείρισης Τομεακών ΕΠ ΕΤΠΑ και ΤΣ για την Πράξη με τίτλο «ΒΙΩΣΙΜΗ ΜΙΚΡΟΚΙΝΗΤΙΚΟΤΗΤΑ, ΜΕΣΩ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΚΟΙΝΟΧΡΗΣΤΩΝ ΠΟΔΗΛΑΤΩΝ ΣΕ ΔΗΜΟΥΣ ΤΗΣ ΧΩΡΑΣ (ΔΗΜΟΙ ΜΗΤΡΟΠΟΛΙΤΙΚΩΝ ΚΕΝΤΡΩΝ)» και κωδικό MIS 5161697.

Έχει ληφθεί υπόψη η υπ' αριθ. 1285/06.02.2023 Απόφαση της ΕΥΔ ΕΠ ΥΜΕΠΕΡΑΑ για την προέγκριση δημοπράτησης της σύμβασης.

10. Χρόνος εκτέλεσης προμήθειας: Ο ανάδοχος υποχρεούται να παραδώσει τα είδη εντός οκτώ (8) μηνών από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης.

11. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Πυλαίας – Χορτιάτη.

12. Το αναλυτικό κείμενο της διακήρυξης αναρτήθηκε στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. στις 07.03.2023 (ΑΔΑΜ: 23PROC012244108 2023-03-07) και η παρούσα απεστάλη με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στις 01.03.2023 στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΠΥΛΑΙΑΣ-ΧΟΡΤΙΑΤΗ

ΙΓΝΑΤΙΟΣ ΚΑΪΤΕΖΙΔΗΣ