



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΔΗΜΟΣ ΠΥΛΑΙΑΣ-ΧΟΡΤΙΑΤΗ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Δήμος Πυλαίας-Χορτιάτη, 22/09/2026  
Α.Π.: 37254

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΣΥΜΒΑΣΗΣ  
ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΑΝΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ

με τίτλο

Τμήματα Α και Β της δημόσιας σύμβασης υπηρεσιών με τίτλο: «Συντήρηση και επισκευή μεταφορικών μέσων του Δήμου Πυλαίας – Χορτιάτη για τρία (3) έτη»

Αριθ. Διακήρυξης: 14/2026 (Οδηγία 2014/24/ΕΕ)

Αριθ. Συστήματος (ΕΣΗΔΗΣ): 535038 ΤΜΗΜΑ Α  
535045 ΤΜΗΜΑ Β

**1: ΑΝΑΘΕΤΟΥΣΑ ΑΡΧΗ (ΑΓΟΡΑΣΤΗΣ)**

**1.1) Στοιχεία Αναθέτουσας Αρχής:**

Δήμος Πυλαίας – Χορτιάτη (Οργανισμός Τοπικής Αυτοδιοίκησης Α' βαθμού)

Ταχ. Δ/ση: Απ. Σαμανίδη 21, 55236, Πανόραμα Θεσσαλονίκης, Ελλάδα

Πληροφορίες: Κούρτη Ευτυχία

Τηλ.: 2313-301041

e-mail: [promithies@pilea-hortiatis.gr](mailto:promithies@pilea-hortiatis.gr)

(URL): <http://www.pilea-hortiatis.gr>

Κωδικός NUTS: EL522

Κωδικός ηλεκτρονικής τιμολόγησης: 1007.E80712.0001

**2: ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ**

**2.1) Τίτλος:**

ΤΜΗΜΑΤΑ Α και Β της υπηρεσίας «Συντήρηση και επισκευή μεταφορικών μέσων του Δήμου Πυλαίας – Χορτιάτη για τρία (3) έτη»

**2.2) Κωδικοί CPV:**

50110000-9 (=Υπηρεσίες επισκευής και συντήρησης μηχανοκίνητων οχημάτων και παρεπόμενου εξοπλισμού)

**2.3) Σύνοψη περιγραφή:**

Αντικείμενο της σύμβασης είναι η παροχή υπηρεσιών για τα Τμήματα Α και Β της υπηρεσίας με τίτλο «Συντήρηση και επισκευή μεταφορικών μέσων του Δήμου Πυλαίας-Χορτιάτη για τρία (3) έτη», σύμφωνα με την Α.Π.27179/10.07.2026 Μελέτη που συνέταξε το Τμήμα Διαχείρισης Οχημάτων της Διεύθυνσης Καθαριότητας & Περιβάλλοντος του Δήμου Πυλαίας- Χορτιάτη.

Η παρούσα σύμβαση υποδιαιρείται στα κάτωθι δύο ( 2) Τμήματα:

ΤΜΗΜΑ Α : «Συντήρηση και επισκευή Λεωφορείων – Φορτηγών – Ημιφορτηγών – Επιβατικών κλπ», εκτιμώμενης αξίας 570.000,00€

ΤΜΗΜΑ Β : «Συντήρηση και επισκευή Μηχανημάτων Έργου, Σαρώθρων και Αγροτικών Μηχανημάτων του Δήμου», εκτιμώμενης αξίας 250.000,00€

**2.4) Κριτήρια αποκλεισμού:**

Οι λόγοι αποκλεισμού είναι οι λόγοι που προβλέπονται στο άρθρο 2.2.3 και διαπιστώνονται με τα σχετικά δικαιολογητικά που απαιτείται να προσκομίσει ο οικονομικός φορέας και περιγράφονται στο άρθρο 2.2.9.2 της Διακήρυξης.

**3) Προσφορές:**

Προσφορές υποβάλλονται είτε για το σύνολο της υπηρεσίας, δηλαδή και για τα δύο (2) Τμήματα (Α και Β) είτε μόνο για το Α ή μόνο για το Β Τμήμα. Σε κάθε περίπτωση, **επί ποινή αποκλεισμού**, η προσφορά θα πρέπει να καλύπτει υποχρεωτικά όλα τα είδη του κάθε προσφερόμενου τμήματος. Ο μέγιστος αριθμός ΤΜΗΜΑΤΩΝ που μπορεί να ανατεθεί σε έναν προσφέροντα ορίζεται σε 2.

Οι οικονομικοί φορείς υποχρεούνται να επισκεφθούν το αμαξοστάσιο του Δήμου Πυλαίας – Χορτιάτη (Απόλλωνος 45-47, Πυλαία) σε συνεννόηση με την Υπηρεσία (Τμήμα Διαχείρισης Οχημάτων) προκειμένου να λάβουν γνώση του στόλου οχημάτων του Δήμου και της υφιστάμενης κατάστασης με τη διαδικασία που περιγράφεται στα άρθρα 2.4.1. και 2.4.3.2. της Διακήρυξης.

Εγγύηση συμμετοχής υπέρ του Δήμου Πυλαίας-Χορτιάτη, που αντιστοιχεί σε ποσοστό έως δύο (2) % της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, μη συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ, ήτοι:

- ποσού **11.400,00€ ( έντεκα χιλιάδων τετρακοσίων ευρώ)** για το Τμήμα Α
- ποσού **5.000,00€ ( πέντε χιλιάδων ευρώ)** για το Τμήμα Β

ή συνολικά και για το Τμήμα Α και Β **16.400,00 € ( δεκαέξι χιλιάδων τετρακοσίων ευρώ)**

**3.1) Κριτήρια ανάθεσης σύμβασης:**

Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά: βάσει τιμής για το σύνολο του προϋπολογισμού ανά Τμήμα, όπως αναφέρεται στο άρθρο 2.3.1 της Διακήρυξης.

**3.2) Εκτιμώμενη αξία σύμβασης-Χρηματοδότηση:**

Η δαπάνη θα καλυφθεί από δημοτικούς πόρους. Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης και για τα δύο Τμήματα ( Α και Β) ανέρχεται στο ποσό των 820.000,00 € (συνολικός προϋπολογισμός ποσού 1.016.800,00 € με ΦΠΑ 24%).

**3.3) Διάρκεια σύμβασης - Τόπος εκτέλεσης:**

Η υπηρεσία θα καλύψει τις ανάγκες τουλάχιστον τριών (3) ετών ενώ η Αναθέτουσα Αρχή δύναται να ασκήσει δικαίωμα παράτασης της σύμβασης για διάστημα έως 10 μηνών εφόσον υπάρχει αδιάθετο συμβατικό ποσό, κατόπιν έγγραφης ειδοποίησής της προς τον Ανάδοχο, κοινοποίηση σχετικής απόφασης Αναθέτουσας Αρχής, πριν τη λήξη της σύμβασης.

Τόπος εκτέλεσης Δήμος Πυλαίας-Χορτιάτη, Θεσσαλονίκη. Κωδικός NUTS: EL522

**3.4) Κριτήρια επιλογής**

Τα αποδεικτικά έγγραφα για τα κριτήρια επιλογής περιγράφονται στο άρθρο 2.2.9.2 της διακήρυξης. Οι οικονομικοί φορείς μπορούν να στηρίζονται στις ικανότητες άλλων φορέων, ασχέτως της νομικής φύσης των δεσμών τους με αυτούς με τον τρόπο που ορίζεται στο άρθρο 2.2.8 της διακήρυξης. Οι οικονομικοί φορείς θα πρέπει:

**3.4.1) Καταλληλότητα για την άσκηση της επαγγελματικής δραστηριότητας:** να είναι εγγεγραμμένοι σε ένα από τα επαγγελματικά ή εμπορικά μητρώα που τηρούνται στο κράτος - μέλος εγκατάστασής τους, όπως περιγράφεται στο Παράρτημα XI του Προσαρτήματος Α' του ν. 4412/2016 ή να ικανοποιούν οποιαδήποτε άλλη απαίτηση ορίζεται στο Παράρτημα αυτό, για δραστηριότητα συναφή με το αντικείμενο της σύμβασης. Για την απόδειξη της προαναφερόμενης απαίτησης καταλληλότητας απαιτείται πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επαγγελματικού ή εμπορικού μητρώου του κράτους εγκατάστασης.

Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η καταλληλότητα άσκησης επαγγελματικής δραστηριότητας θα πρέπει να καλύπτεται από όλα τα μέλη της ένωσης.

**3.4.2) Οικονομική και χρηματοοικονομική επάρκεια:** να διαθέτουν/ παρέχουν

1) κατά τις τρεις (3) οικονομικές χρήσεις (δηλαδή από 1-1 ως 31-12 για τα έτη 2023,2024 και 2025), να έχουν ετήσιο κύκλο εργασιών τουλάχιστον ίσο με το 200% του συνολικού προϋπολογισμού του τμήματος, χωρίς το Φ.Π.Α. για την οποία υποβάλλουν προσφορά

2) Θα πρέπει να καλύπτουν τον δείκτη βιωσιμότητας: κυκλοφορούν ενεργητικό / βραχυπρόθεσμες υποχρεώσεις > 1 για όσους έχουν διπλογραφικά βιβλία ή έσοδα / έξοδα > 1 για όσους έχουν απλογραφικά βιβλία για τις τρεις (3) οικονομικές χρήσεις (δηλαδή από 1-1 ως 31-12 για τα έτη 2023,2024 και 2025) του κριτηρίου 2.2.5.1,

3) ασφαλιστική κάλυψη με αστική ευθύνη προς τρίτους, ύψους κατ' ελάχιστο διακόσια πενήντα χιλιάδων (250.000,00€) ευρώ . Κατά την διάρκεια που τα οχήματα βρίσκονται στον χώρο του μειοδότη, αυτός είναι κύρια και αποκλειστικά υπεύθυνος για κάθε είδους ζημιά που πιθανόν θα γίνει από υπαιτιότητα του προσωπικού του ή άλλου λόγου (π.χ. από πυρκαγιά) μέχρι παράδοσης αυτών και ο Δήμος διατηρεί το δικαίωμα για αποζημίωση μερική ή ολική για το ζημιωθέν όχημα.

**Σε περίπτωση ένωσης/κοινοπραξίας, θα πρέπει όλα τα μέλη να καλύπτουν τον δείκτη βιωσιμότητας (απαίτηση 2 του κριτηρίου 2.2.5).**

**Σε περίπτωση στήριξης στο κριτήριο πρέπει να προσκομιστούν και οι Υπεύθυνες Δηλώσεις του άρθρου 2.2.8.1 της Διακήρυξης .**

**3.4.3) Τεχνική και επαγγελματική ικανότητα:****ΓΙΑ ΤΟ ΤΜΗΜΑ Α**

Να έχουν εκτελέσει επιτυχώς μία (1) ή περισσότερες εργασίες, κατά την προηγούμενη τριετία από την ημέρα διενέργειας του διαγωνισμού, το σύνολο των οποίων να είναι α) ίσο με 500.000,00€ και β) παρόμοιου αντικειμένου δηλαδή εργασίες για την Συντήρηση και επισκευή Λεωφορείων - Φορτηγών - Ημιφορτηγών-Επιβατικών κ.λ.π. εκ των οποίων οι τουλάχιστον 250.000,00€ θα αφορά απορριμματοφόρα με υπερκατασκευή του κατασκευαστικού οίκου «ΗΦΑΙΣΤΟΣ ΣΤΕΦΑΝΟΥ Α.Β.Ε.».».

**Σε περίπτωση στήριξης στο κριτήριο πρέπει να προσκομιστούν και οι Υπεύθυνες Δηλώσεις του άρθρου 2.2.8.1 της Διακήρυξης .**

**ΓΙΑ ΤΟ ΤΜΗΜΑ Β**

Να έχουν εκτελέσει επιτυχώς μία (1) ή περισσότερες εργασίες, κατά την προηγούμενη τριετία από την ημέρα διενέργειας του διαγωνισμού, το σύνολο των οποίων να είναι α) ίσο με 200.000,00€ και β) παρόμοιου αντικειμένου δηλαδή εργασίες για την Συντήρηση και επισκευή Μηχανημάτων Έργου.

**Σε περίπτωση στήριξης στο κριτήριο πρέπει να προσκομιστούν και οι Υπεύθυνες Δηλώσεις του άρθρου 2.2.8.1 της Διακήρυξης .**

**3.4.4) Πρότυπα διασφάλισης ποιότητας και πρότυπα περιβαλλοντικής διαχείρισης:**

Οι οικονομικοί φορείς για την παρούσα διαδικασία σύναψης σύμβασης οφείλουν να συμμορφώνονται με **ορισμένα πρότυπα διασφάλισης ποιότητας:**

**ΓΙΑ ΤΟ ΤΜΗΜΑ Α**

**1. πιστοποιητικό διασφάλισης της ποιότητας κατά EN ISO 9001:2015 ή ισοδύναμο** του διαγωνιζόμενου που να αναφέρεται σε υπηρεσίες επισκευής και συντήρησης οχημάτων και αμαξωμάτων ώστε να καλύπτει όλες τις κατηγορίες του στόλου των οχημάτων που διαθέτει ο Δήμος Πυλαίας – Χορτιάτη,

**2. πιστοποιητικό συστήματος περιβαλλοντικής διαχείρισης κατά EN ISO 14001:2015 ή ισοδύναμο** του διαγωνιζόμενου που να αναφέρεται σε υπηρεσίες επισκευής και συντήρησης οχημάτων και αμαξωμάτων ώστε να καλύπτει όλες τις κατηγορίες του στόλου των οχημάτων που διαθέτει ο Δήμος Πυλαίας – Χορτιάτη,

**3. πιστοποιητικό συστήματος διαχείρισης ασφάλειας και υγείας προσωπικού EN ISO 45001:2018 ή ισοδύναμο** του διαγωνιζόμενου που να αναφέρεται σε υπηρεσίες επισκευής και συντήρησης οχημάτων και αμαξωμάτων ώστε να καλύπτει όλες τις κατηγορίες του στόλου των οχημάτων που διαθέτει ο Δήμος Πυλαίας – Χορτιάτη.

**ΓΙΑ ΤΟ ΤΜΗΜΑ Β**

**1.πιστοποιητικό διασφάλισης της ποιότητας κατά EN ISO 9001:2015 ή ισοδύναμο** του διαγωνιζόμενου που να αναφέρεται σε υπηρεσίες επισκευής και συντήρησης μηχανημάτων έργου και αμαξωμάτων και ώστε να καλύπτει όλες τις κατηγορίες του στόλου των οχημάτων που διαθέτει ο Δήμος Πυλαίας – Χορτιάτη.

**2. πιστοποιητικό συστήματος περιβαλλοντικής διαχείρισης κατά EN ISO 14001:2015 ή ισοδύναμο** του διαγωνιζόμενου που να αναφέρεται σε υπηρεσίες επισκευής και συντήρησης μηχανημάτων έργου και αμαξωμάτων ώστε να καλύπτει όλες τις κατηγορίες του στόλου των οχημάτων που διαθέτει ο Δήμος Πυλαίας – Χορτιάτη.

**3. πιστοποιητικό συστήματος διαχείρισης ασφάλειας και υγείας προσωπικού EN ISO 45001:2018 ή ισοδύναμο** του διαγωνιζόμενου που να αναφέρεται σε υπηρεσίες επισκευής και συντήρησης μηχανημάτων έργου και αμαξωμάτων ώστε να καλύπτει όλες τις κατηγορίες του στόλου των οχημάτων που διαθέτει ο Δήμος Πυλαίας – Χορτιάτη.

Τα αντίστοιχα πιστοποιητικά διασφάλισης ποιότητας να είναι σε ισχύ.

Σε περίπτωση ένωσης εταιρειών, οι παραπάνω απαιτήσεις καλύπτονται αθροιστικά από τα μέλη της ένωσης.

### **3.5) Όροι εκτέλεσης της σύμβασης**

**1. Χρηματοδότηση σύμβασης:** ίδιοι πόροι

**2. Πληρωμή αναδόχου:** Η πληρωμή του αναδόχου θα πραγματοποιηθεί με το 100% της συμβατικής αξίας μετά την οριστική παραλαβή κάθε τμηματικής παράδοσης των παρεχόμενων υπηρεσιών που αναφέρονται στο άρθρο 6.1, μετά την τμηματική παραλαβή τους από την αρμόδια Επιτροπή Παραλαβής και μετά την έκδοση των νόμιμων δικαιολογητικών σύμφωνα και με το άρθρο 5.1 της διακήρυξης.

**3. Εγγύηση καλής εκτέλεσης** των όρων της σύμβασης το ύψος της οποίας ανέρχεται σε ποσοστό 4% επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης και κατατίθεται μέχρι και την υπογραφή του συμφωνητικού:

- ποσού είκοσι δύο χιλιάδων οκτακοσίων ευρώ (22.800,00 €) για το ΤΜΗΜΑ Α
- ποσού δέκα χιλιάδων ευρώ (10.000,00 €) για το ΤΜΗΜΑ Β ή  
**συνολικά για τα Τμήματα Α και Β ποσού τριάντα δύο χιλιάδων οκτακοσίων ευρώ (32.800,00€)**

**4.** Η σύμβαση μπορεί να τροποποιείται κατά τη διάρκειά της, χωρίς να απαιτείται νέα διαδικασία σύναψης σύμβασης, σύμφωνα με τους όρους και τις προϋποθέσεις του άρθρου 132 του ν. 4412/2016, κατόπιν γνωμοδότησης του αρμοδίου οργάνου της αναθέτουσας αρχής.

Για την εφαρμογή της αναπροσαρμογής του άρθρου 6.5 της παρούσας δεν απαιτείται η τροποποίηση της σύμβασης στην περίπτωση που η Αναθέτουσα Αρχή διαθέτει τις αναγκαίες πιστώσεις.

Η Αναθέτουσα Αρχή δύναται να ασκήσει δικαίωμα παράτασης της σύμβασης για διάστημα έως 10 μηνών με τις προϋποθέσεις του άρθρου 4.5 της Διακήρυξης.

**5. Χρόνος παράδοσης:** Ο Δήμος δεν υποχρεούται να εξαντλήσει όλη την ποσότητα των εργασιών που αναφέρονται στη μελέτη ούτε να αναλώσει όλο το ποσό της σύμβασης. Οι εργασίες συντήρησης-επισκευής θα εκτελούνται σταδιακά και βάσει των πραγματικών αναγκών της υπηρεσίας και μέχρι εξαντλήσεως των πιστώσεων. Οι ενδεικτικές εργασίες που μπορεί να προκύψουν φαίνονται στον πίνακα Κόστους ενδεικτικών εργασιών της Α.Π.27179/10.07.2026 μελέτης καθώς και ο Ενδεικτικός Πίνακας Οχημάτων και Αμαξωμάτων.

Αναλυτικά οι όροι εκτέλεσης της Σύμβασης περιγράφονται στα άρθρα 4, 5 και 6 της διακήρυξης.

### **3.6) Υποβολή προσφορών:**

Η διαγωνιστική διαδικασία θα διενεργηθεί από την Επιτροπή Διαγωνισμού, με χρήση του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημόσιων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) Προμήθειες και Υπηρεσίες του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ (Διαδικτυακή Πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) <https://portal.eprocurement.gov.gr/webcenter/portal/TestPortal>

<https://nepps-search.eprocurement.gov.gr/actSearch/resources/search/535038> για το ΤΜΗΜΑ Α

<https://nepps-search.eprocurement.gov.gr/actSearch/resources/search/535045> για το ΤΜΗΜΑ Β

Ημερομηνία έναρξης ηλεκτρονικής υποβολής προσφορών: **24/09/2026 και ώρα 08.00:00 π.μ.**

Καταληκτική ημερομηνία ηλεκτρονικής υποβολής προσφορών **30/10/2026 και ώρα 15:00:00 μ.μ.**

**1) Ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών: 04/11/2026 και ώρα 09:30 π.μ.**

**2) Απαιτούμενος χρόνος ισχύος προσφορών: δώδεκα (12) μήνες.**

**2) Γλώσσα σύνταξης προσφορών: Ελληνική.**

## 4: ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΕΣ ΠΡΟΣΦΥΓΗΣ

Προδικαστικές προσφυγές κατατίθενται ενώπιον της Ενιαίας Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Α.ΔΗ.ΣΥ), εντός των προθεσμιών που αναφέρονται στο άρθρο 3.4 της Διακήρυξης και σύμφωνα με τα άρθρα 346 και επόμενα του ν.4412/2016 και το π.δ.39/2017. Υποβάλλονται ηλεκτρονικά μέσω ΕΣΗΔΗΣ, υποχρεωτικά με χρήση του τυποποιημένου εντύπου του π.δ.39/2017, επισυνάπτοντας το σχετικό έγγραφο σε μορφή αρχείου τύπου pdf το οποίο φέρει ψηφιακή υπογραφή. Για το παραδεκτό άσκησης της προσφυγής απαιτείται η κατάθεση του προβλεπόμενου παραβόλου.

Αρμόδιο όργανο για διαδικασία προσφυγής: Ενιαία Αρχή Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Α.ΔΗ.ΣΥ), (Διεύθυνση: Δώρου 7-9, Αθήνα, Τ.Κ.10432, e-mail: [grafeio@aedhsy.gr](mailto:grafeio@aedhsy.gr), <https://www.eadhsy.gr/>, τηλ. 2132141227)  
Πληροφορίες για υποβολή προσφυγών: Δήμος Πυλαίας-Χορτιάτη (Δ/νση: Απ. Σαμανίδη 21, Τ.Κ.55236, e-mail: [promithies@pilea-hortiatis.gr](mailto:promithies@pilea-hortiatis.gr), <http://www.pilea-hortiatis.gr>).

**Ημερομηνία αποστολής της προκήρυξης στην Υπηρεσία Εκδόσεων της ΕΕ: 22/09/2026**

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ  
ΠΥΛΑΙΑΣ - ΧΟΡΤΙΑΤΗ**

**ΙΓΝΑΤΙΟΣ ΚΑΪΤΕΖΙΔΗΣ**